



**COMUNE DI PIEVE DEL CAIRO**  
**Provincia di Pavia**

27037 PIEVE DEL CAIRO  
P.zza Paltineri n. 9

UFFICIO  
RAGIONERIA

P.I. 00482780186

**DETERMINAZIONE N. 8 DEL 07/04/2022**

**OGGETTO: APPROVAZIONE GESTIONE SERVIZIO CASSA ECONOMATO I TRIMESTRE 2022.**

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO**

**PREMESSO CHE** con Decreto Sindacale n. 5 del 05/04/2022 la sottoscritta è stata nominata Responsabile della Posizione Organizzativa Area Finanziaria – Tributi;

**VISTO** l'art. 153 comma 7 del Decreto Legislativo n. 267 del 18.08.2000 dove si dispone che con regolamento di contabilità ogni comune "prevede l'istituzione di un servizio di economato, cui viene preposto un responsabile, per la gestione di cassa delle spese di ufficio di non rilevante ammontare";

**RICHIAMATA** la deliberazione del Consiglio Comunale n. 11 del 28/07/2016 con la quale è stato approvato il nuovo Regolamento per il Servizio Economato;

**RICHIAMATA** la determinazione del Segretario Comunale n. 20 del 04/04/2018 con la quale la sottoscritta è stata nominata Economo Comunale del Comune di Pieve del Cairo;

**VISTO** che nel periodo di riferimento del rendiconto in oggetto sono stati riscossi mandati di anticipo di fondo a favore dell'economo;

**RISCONTRATO** che le spese sostenute dal responsabile economato nel I trimestre 2022 ammontano a complessivi € 371,04 come dimostrato dall'allegato registro;

**VERIFICATA** la regolarità delle spese sostenute mediante l'utilizzo di fondi economici;

**VISTO** l'art. 183 comma 9 del Testo Unico sull'ordinamento degli Enti Locali approvato con Decreto Legislativo 18 agosto 2000 n. 267;

**DETERMINA**

- 1. DI APPROVARE** l'allegato rendiconto delle spese sostenute dal servizio cassa interno nel II trimestre 2022;

2. **DI DARE ATTO** che al rendiconto sono altresì allegati gli elenchi a specifica di ogni importo riassunto nel medesimo rendiconto;
3. **DI DARE ATTO** che la consistenza del fondo servizio economato anno 2022 al 31.03.2022 ammonta a € 1.628,96, come risulta dal seguente prospetto esplicativo:

DESCRIZIONE MOVIMENTI	ENTRATE	USCITE
Esistenza in cassa al 01.01.2021	€ 0,00	
Mandati di anticipazione	€ 2.000,00	
Mandati per rimborsi	€ 0,00	
Pagamenti e restituzioni effettuati		€ 371,04
Esistenza in cassa al 31.03.2021	€ 1.628,96	

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO



Serena Montini

## GESTIONE ANTICIPAZIONI PICCOLE SPESE

ANNO 2022

FONDO CASSA AL 01/01/2022 ( a )

€ 0,00

N. ORDINE	ANTICIPAZIONI E RIMBORSI PERIODICI			PAGAMENTI E VERSAMENTI IN TESORERIA		
	PERIODO E OGGETTO DELLA RISCOSSIONE (ANTICIPAZIONI O RIMBORSI)	MANDATO PAGAMENTO NN.	IMPORTO	PERIODO E TIPOLOGIA DEL PAGAMENTO	N. BUONO ORDINE PAGAMENTO	IMPORTO
	Gennaio			Gennaio		
	Totale mese di Gennaio		0,00			0,00
	Febbraio			Febbraio		
	Anticipo fondo economale 2022	N. 113 del 01/02/2022	2.000,00	Acquisto registro corrispettivi	N. 1 del 01/02/2022	3,5
				Tampone Covid19 operatore trasporto scolastico	N. 2 del 07/02/2022	16,90
				Bollo auto Mazda AN145SG	N. 3 del 10/02/2022	57,37
				Lavaggio scuolabus	N. 4 del 11/02/2022	20,00
	Totale mese di Febbraio		2.000,00			97,77
	Marzo			Marzo		
				Acquisto materiale popolo ucraino	N. 5 del 04/03/2022	100,00
				Acquisto pergamena ufficio anagrafe	N. 6 del 09/03/2022	0,90
				Pagamento bollo auto EL508FH	N. 7 del 16/03/2022	43,67
				Acquisto fili e testine decespugliatore	N. 8 del 18/03/2022	90,00
				Acquisto materiale cancelleria corso italiano stranieri	N. 9 del 28/03/2022	22,00
				Acquisto copia chiavi ufficio servizi sociali	N. 10 del 28/03/2022	16,70
	Totale mese di Marzo		0,00			273,27
	TOTALE I TRIMESTRE ( b )		2.000,00	TOTALE I TRIMESTRE ( c )		371,04
FONDO CASSA AL 31.03.2022 ( a + b - c )				1.628,96		